

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5292—91

塑料真空成型机

1991-07-22发布

1992-07-01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

塑料真空成型机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料真空成型机的术语、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于普通型(单面加热、无预拉伸装置)塑料真空成型机(以下简称成型机)。

2 引用标准

- GB 3785 声级计的电、声性能及测试方法
- GB 191 包装储运图示标志
- JB 8 产品标牌
- JB 6388 运输包装 收发货标志
- JB 2759 机电产品包装 通用技术条件

3 术语

3.1 成型室

安装模具并供真空成型的型腔。

3.2 最大成型面积(最大成型尺寸)

成型室的最大有效面积,用长×宽表示。

3.3 夹片框

夹持塑料片材的框架。

3.4 单循环周期

完成一次制品生产时间(半自动不包括手工操作时间)。

4 型式与基本参数

4.1 成型机分为自动、半自动和手动成型机三种结构型式。

4.2 成型机成型室的设置分单工位和多工位两种。

4.3 基本参数应符合表1规定。

表 1

最大成型面积	200×130	400×300	500×350	500×500	600×450	700×500	900×600	1200×1000	1500×1000	1800×1200
片材最大尺寸	235×165	440×340	540×390	540×540	640×490	745×545	950×650	1250×1050	1560×1060	1860×1260
片材最大厚度	1									
最大成型深度	60	80	100	120	150					
最大真空度	8									
真空罐储存容量 ≥	6	35	45	80	85	120	190	450	560	700
加热功率	3.5	5	5.5	6	7	8	18	22	32	
单循环周期	半自动	20~40	25~45	30~50	35~60	40~80	45~90			
	自动	8~20	10~25	10~30	15~35	20~40	25~50			